Mapa Curricular PT-B en METALURGÍA

Área: Producción y Transformación



							_											
1° semestre	Н*	C*	2° semestre	Н*	C*	3° semestre	Н*	C*	4° semestre	Н*	C*	5° semestre	Н*	C*	6° semestre	Н*	C*	Total To horas Cré
Manejo de espacios y cantidades	5/90	9	Representación simbólica y angular del entorno	4/72	7	Representación algebraica y gráfica de relaciones	3/54	5			9	Analisis integral de funciones	5/90	9	Tratamiento de datos y azar	5/90	9	
Interacción inicial en inglés	3/54	5	Comunicación activa en inglés	3/54	5	Comunicación independiente en inglés	3/54	5			5	Comunicación especializada en inglés 3		5	Interpretación de normas de convivencia ambiental	3/54	5	
Análisis de la materia y la energía	4/72	7	Relación entre compuestos orgánicos y el entorno	4/72	7	Identificación de la biodiversidad	3/54	5			7	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	4/72	7	Filosofía	3/54	5	
Comunicación para la interacción social	5/90	9	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3/54	5	Ética	2/36	4	Desarrollo ciudadano	3/54	5	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3/54	5				
Procesamiento de información por medios digitales	5/90	9																
Proyección personal y profesional	4/72	7																
Resolución de problemas	5/90	9																
Autogestión del aprendizaje	4/72	7																
TOTAL *NFDB	35			14			11			15			15			11		101
				3/54	5	Ensaye de materiales	7/126	12		8/144	14	Control del laminado de aceros	4/72	7	Conformado de metales	9/162	16	
			Emprendimiento e innovación	3/34	5	Elisaye de filateriales	1,,	13	Elaboración de diagramas de fases			planos y no planos					1	
			Emprendimiento e innovacion Manejo de aplicaciones por medios digitales	3/54	5	Control de la producción del hierro			Elaboración de diagramas de fases Unir metales con soldadura de arco eléctrico	7/126		planos y no planos Unir metales con soldadura Tig y Mig	5/90	9	Acabados superficiales	5/90	9	
			Manejo de aplicaciones por medios	3/54	5			14	Unir metales con soldadura de arco	7/126		Unir metales con soldadura Tig y Mig			Acabados superficiales Aplicación de técnicas de supervisión		9	
			Manejo de aplicaciones por medios digitales	3/54	5	Control de la producción del hierro Unir metales con soldadura	8/144	14	Unir metales con soldadura de arco	7/126		Unir metales con soldadura Tig y Mig						
			Manejo de aplicaciones por medios digitales Análisis de estructuras metalúrgicas	3/54 6/108 5/90	5	Control de la producción del hierro Unir metales con soldadura	8/144	14	Unir metales con soldadura de arco	7/126		Unir metales con soldadura Tig y Mig						
			Manejo de aplicaciones por medios digitales Análisis de estructuras metalúrgicas Moldeo y fundición	3/54 6/108 5/90	5 11 9	Control de la producción del hierro Unir metales con soldadura	8/144	14	Unir metales con soldadura de arco	7/126		Unir metales con soldadura Tig y Mig						
TOTAL *NFP+TT	0		Manejo de aplicaciones por medios digitales Análisis de estructuras metalúrgicas Moldeo y fundición	3/54 6/108 5/90	5 11 9	Control de la producción del hierro Unir metales con soldadura	8/144	14	Unir metales con soldadura de arco	7/126 5/90 20	13	Unir metales con soldadura Tig y Mig					9	109

H* = Horas x semana / semestre

C* = Créditos

TT* = Trayecto Técnico

Fecha de publicación: 2018

Mapa Curricular PT-B en METALURGÍA

Área: Producción y Transformación



	Trayecto	4° Semestre		5° Semestre	Н*	6° Semestre		
	APLICACIÓN DE LOS PROCESOS DE SOLDADURAS ESPECIALES		T1 Corte de metales con soldadura		Aplicación de soldadura en tuberías	90	Inspección de soldadura	90
icos	OBTENCIÓN DE LOS METALES NO FERROSOS		Obtención del cobre		Obtención de oro y plata	90	Obtención de aluminio y bronce	
ectos Técn	SUPERVISIÓN DE LA SEGURIDAD E HIGIENE		Identificación y evaluación de factores de riesgo	90	Verificación del cumplimiento de las normas en seguridad e higiene	90	Seguimiento de planes de seguridad e higiene	90
Tray	ADIESTRAMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL BÁSICO	TT4	Manejo de mecánica industrial básica	90	Operación de herramientas y equipos de soldadura	90	Manejo de circuitos eléctricos básicos	90
	PROCESAMIENTO DE METALES	TT5	Manufactura de ferrosos	90	Procesamiento del cobre, bronce y aluminio	90	Control estadístico del proceso	90

H* = Horas