

	1° semestre		2° semestre		3° semestre		4° semestre		5° semestre		6° semestre		Total horas	Total Créditos							
	H*	C*	H*	C*	H*	C*	H*	C*	H*	C*	H*	C*									
Núcleo de Formación Disciplinar Básica	Manejo de espacios y cantidades	5/90	9	Representación simbólica y angular del entorno	4/72	7	Representación gráfica de funciones	3/54	5	Análisis derivativo de funciones	5/90	9	Análisis Integral de funciones	5/90	9	Tratamiento de datos y azar	5/90	9			
	Interacción inicial en inglés	3/54	5	Comunicación activa en inglés	3/54	5	Comunicación independiente en inglés	3/54	5	Comunicación productiva en inglés	3/54	5	Comunicación especializada en inglés	3/54	5	Interpretación de normas de convivencia ambiental	3/54	5			
	Análisis de la materia y la energía	4/72	7	Relación entre compuestos orgánicos y el entorno	4/72	7	Identificación de la biodiversidad	3/54	5	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4/72	7	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	4/72	7	Filosofía	3/54	5			
	Comunicación para la interacción social	5/90	9	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3/54	5	Ética	2/36	4	Desarrollo ciudadano	3/54	5	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3/54	5						
	Procesamiento de información por medios digitales	5/90	9																		
	Proyección personal y profesional	4/72	7																		
	Resolución de problemas	5/90	9																		
	Autogestión del aprendizaje	4/72	7																		
<b>TOTAL *NFDB</b>	<b>35</b>			<b>14</b>			<b>11</b>			<b>15</b>			<b>15</b>				<b>11</b>		<b>101</b>		
Núcleo de Formación Profesional				Emprendimiento e innovación	3/54	5	Identificación de técnicas de producción del automóvil	2/36	4	Diseño y fabricación de equipo mecánico	7/126	13	Fabricación e integración del control en el equipo mecánico	7/126	13	Propuesta de mejora continua de instalaciones de producción	4/72	2			
				Manejo de aplicaciones por medios digitales	3/54	5	Maquinado por fresadora	5/90	9	Control neumático	2/36	4	Aplicación de métodos de mejora continua del piso de producción	8/144	14	Identificación de materiales de autopartes	2/36	4			
				Identificación de la estructura y desempeño del automóvil	2/36	4	Dibujo técnico de las instalaciones de producción	7/126	13	Aplicación de métodos de mejora continua mediante la historia QC	5/90	9			Identificación de tecnologías de producción de las autopartes	4/72	7				
				Medición de componentes de las instalaciones de producción	2/36	4	Manejo de 7 técnicas de gestión	10/180	18	Aplicación de métodos de control por políticas	1/18	2			Propuesta de mejora continua del piso de producción	6/108	11				
				Maquinado manual	2/36	4									Control diario del piso de producción y su diagnóstico	3/54	5				
				Maquinado por torno	4/72	7															
				Manejo de 5S y control del piso de producción	5/90	9															
<b>TOTAL *NFP + TT</b>	<b>0</b>			<b>21</b>			<b>24</b>			<b>20</b>			<b>20</b>			<b>24</b>		<b>109</b>			
<b>TOTAL *NFDB + TT + *NFP</b>	<b>35</b>	<b>63</b>		<b>35</b>	<b>63</b>		<b>35</b>	<b>63</b>		<b>35</b>	<b>63</b>		<b>35</b>	<b>63</b>		<b>35</b>	<b>63</b>	<b>210</b>	<b>378</b>		

H\* = Horas x semana / Semestre

C\* = Créditos

TT\* = Trayecto Técnico

Fecha de publicación: 2020

\*NFDB = Núcleo de Formación Disciplinar Básica

\*NFP = Núcleo de Formación Profesional

Mapa Curricular  
PT-B en INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

Área: Producción y Transformación



Trayecto		4° Semestre	H*	5° Semestre	H*	6° Semestre	H*	
Trayectos Técnicos	TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS	TT1	Identificación de materiales y métodos de transformación de plásticos	90	Preparación del proceso de inyección de plásticos	90	Preparación de moldes para la transformación de plásticos	90
	TROQUELADO	TT2	Preparación de materiales y métodos de estampado para las autopartes	90	Preparación del proceso de transformación de estampado	90	Preparación de troqueles para la transformación de estampado	90
	MANTENIMIENTO DE LAS INSTALACIONES DE PRODUCCIÓN	TT3	Mantenimiento del sistema mecánico	90	Mantenimiento del sistema de control	90	Diagnóstico de las instalaciones de producción	90
	MEJORA CONTINUA DEL PROCESO DEL PISO DE PRODUCCIÓN	TT4	Estudio de tiempos y movimientos del operador	90	Automatización básica y balance de línea	90	Optimización del proceso productivo	90

H\* = Horas